

# Specifications 加工尺寸

<b>PALLET</b> 工作台	<b>UNITS</b>	<b>YMH 630</b>	<b>YMH 800</b>
Dimensions 工作台尺寸	mm.	630x630 (24.8x24.8)	800x800 (31.5x31.5)
Bolt Hole 螺絲孔	mm.	24-M16xP125	24-M16xP160
Max. Loading Capacity 最大荷重能力	kgs (lbs)	1000 (2200)	2000 (4400)
Index Degree 分割單位	degree	STD:1° : OPT:0.001° 標準1°(選配0.001°)	STD:1° : OPT:0.001° 標準1°(選配0.001°)
Index Repeatability 分割重複精度	second	±4"	±4"
Pallet Capacity 工作台數量	piece	2	2
<b>TRAVEL RANGE</b> 行程範圍			
Max. Travel Range of X/Y/Z-Axis X,Y,Z軸最大行程	mm.	1000/800/950 (39.4/31.5/37.4)	1000/800/950 (39.4/31.5/37.4)
Distance From Spindle Nose To Table Center 主軸鼻端至工作台中心距離	mm.	150-1100 (5.9-43.3)	150-1100 (5.9-43.3)
Distance From Spindle Center To Table Surface 主軸中心至工作台面距離	mm.	150-950 (5.92-37.4)	150-950 (5.92-37.4)
<b>SPINDLE</b> 主軸			
Spindle Taper 主軸錐度		ISO NO.50	ISO NO.50
Spindle Nose Outer Diameter 主軸鼻端外徑	mm.	ø120 (ø4.7)	ø120 (ø4.7)
Spindle Speed 主軸轉速	rpm	60-6000 (D.D.S)	60-6000 (D.D.S)
<b>FEEDRATE</b> 進給率			
Cutting Feedrate of X/Y/Z-Axis X,Y,Z軸與切削進給速率	mm/min.	1-10000 (0.04-393.7 ipm)	1-10000 (0.04-393.7 ipm)
Rapid Traverse Speed of X/Y/Z-Axis X,Y,Z軸快速移速率	m/min.	36/30/36	36/30/36
Minimum Setting Unit of X/Y/Z-Axis X,Y,Z軸最小設定單位	mm.	0.001 (0.0000394)	0.001 (0.0000394)
<b>TOOL</b> 刀庫			
Tool Capacity 刀庫儲刀數	piece	STD: 40 pcs : OPT: 60-90 pc 標準：40刀；選配60-90刀	STD: 40 pcs : OPT: 60-90 pcs 標準：40刀；選配60-90刀
Tool Selection 選刀方式		Shortest path 最短路徑	Shortest path 最短路徑
Max. Adjacent Tool Diameter X Length 最大相鄰刀直徑×長度	mm.	ø125×400 (ø4.9 x 15.7) Max. Tool Diameter ø230 (ø9) ø125×400 最大刀徑ø230	ø125×400 (ø4.9 x 15.7) Max. Tool Diameter ø230 (ø9) ø125×400 最大刀徑ø230
Max. Tool Weight 最大刀具重量	kgs (lbs)	20 (44)	20 (44)
Tool Shank Type 刀柄型式		BT50.CAT50	BT50.CAT50
<b>DRIVE MOTOR</b> 馬達			
Spindle Motor 主軸馬達	kw	22/26 (30/35HP)	22/26 (30/35HP)
Servo Motor of X/Y/Z/B-Axis X,Y,Z,B軸伺服馬達	kw	7/7/7/4 (9.4/9.4/9.4/5.4HP)	7/7/7/4 (9.4/9.4/9.4/5.4HP)
Centralized Lubrication System 集中式潤滑系統	w	150	150
Hydraulic Motor 油壓馬達	kw	2.2 (2.94HP)	2.2 (2.94HP)
Coolant Motor(For Tools/Chips) 冷卻液馬達(刀具/切屑)	w	960	960
Chip Conveyor Motor 切屑輸送機馬達	kw	0.4 x2	0.4 x2
Magazine Motor 刀庫馬達	kw	2.2	2.2
Twin-Arm Motor 雙交換臂馬達	kw	1.8	1.8
<b>ACCURACY</b> 精度			
Positioning VDI3441 定位精度(VDI3441)	mm.	0.015 (0.00059)	0.015 (0.00059)
Repeatability 重複精度	mm.	0.008 (0.000315)	0.008 (0.000315)
<b>MISCELLANEOUS</b> 其他規格			
T-T(Sec) 刀對刀換刀時間(秒)	second	5	5
P-P(Sec)Pallet to Pallet 工作台交換時間(秒)	second	18	18
Outline Dimensions(LxWxH) 機器外觀尺寸(長×寬×高)	mm.	6100x4100x3500 (240x161.4x137.8)	6100x4100x3500 (240x161.4x137.8)
Packing Size(LxWxH) Mm 裝箱尺寸(長×寬×高)	mm.	7300x4200x3700 (287x165.3x145.6)	7300x4200x3700 (287x165.3x145.6)
Net Weight A/ B(Approx.) 淨重A/B(大約)	kgs (lbs)	23000 (50706)	23000 (50706)

● The above specifications are subject to change without prior notice. 以上規格僅供參考，本公司保留修改規格的權力，恕不另行通知

## STANDARD ACCESSORIES 標準配備

- Fanuc Oi-MD Controller / 發那科Oi-MD控制器
- Spindle Speed:6000rpm (DDS) / 主軸轉速：6,000rpm(直結式)
- Spindle Oil Cooling / 主軸油溫冷卻器
- Automatic Lubrication System / 自動潤滑系統
- Coolant System / 冷卻液系統
- Leveling Bolts and Pads / 水平調整螺栓及墊塊
- Chip Conveyor+Chip Bucket / 切屑輸送機及集屑車

- Fully Enclosed Splash Guard / 全密閉式護罩
- Chip Auger / 切屑螺桿
- Work Lamp / 工作燈
- Index Table 1 Degree / 工作台分度1°
- 2 Pallets (Bolted Type) / 2個交換工作台(附螺絲孔)
- 40-Tool Magazine / 40刀刀庫
- Rigid Tapping / 剛性攻牙
- Electrical box heat exchanger 電氣箱熱交換器

## OPTIONAL ACCESSORIES 選購配件

- 60-Tool Magazine and 90-Tool Magazine / 60刀/ 90刀刀庫
- Fanuc 32i-MB Controller / 發那科32i-MB控制器
- Automatic Tool Measurement / 自動刀具量測裝置
- Automatic Workpiece Measurement / 自動工件量測裝置
- Scraper Type Chip Conveyor / 刮板式切屑輸送機
- Index Table 0.001 Degree / 工作台分度0.001°
- Air Conditioner for Electrical Box / 電氣箱冷氣機

- Spindle Speed:8000rpm and 10000rpm (DDS)  
主軸轉速：8,000/10,000rpm(直結式)
- XYZ-axis Linear Scales / X,Y,Z軸光學尺
- Spindle CTS System ( 20 bar ) / 主軸中心出水(20bar)
- Spindle CTS System ( 70bar ) / 主軸中心出水(70bar)
- XYZ-axis Coolant Through Ballscrew System  
X,Y,Z軸滾珠螺桿中空冷卻