

品質保證

穎漢保證每一台機器品質都將徹底達到客戶的要求。穎漢機器是由一群專業技術人員精心打造而成。此外，每一台機器均歷經嚴格的檢驗與測試，以達到最高的品質標準。

Hannsa
Precision

穎漢科技股份有限公司

台南市永康區環工路46號

Tel: +886 6 2335611 Fax: +886 6 2335711

E-mail: sales@hannsa.tw Website: www.hannsa.tw

Hannsa
Precision

效率、功能與價值的第一品牌

CNC車床系列

YTL Series



ISO-9001



YLM Group

YTL 系列 CNC 車床

提升效能的首選機種

精心打造的穎漢新一代YTL系列CNC車床，秉持穎漢一貫堅持高品質的傳統。讓客戶以更經濟的價位，享有高效能的CNC車床。

YTL 線軌系列



▲ YTL 8540(M)



▲ YTL 101000(M)

規格	單位	YTL 8540 (M)	YTL 101000 (M)
床面旋徑	mm	Ø400	Ø600
鞍架斜度		45°	30°
過滑座蓋直徑	mm	Ø320	Ø600
最大可加工直徑	mm	Ø320	Ø600
最大可加工長度	mm	540 / 400	950 / 800
Z 軸行程	mm	540 (M) 400	1000 (800 副主軸)

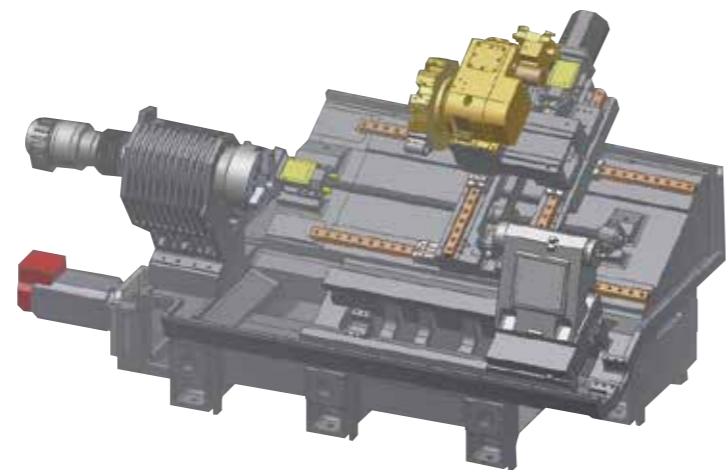
M: 具C軸功能和配備動力刀塔 (選購)

高速加工 滿足您對效率的期許

以提升加工效率為訴求的穎漢YTL系列車床，搭配高等級線性滑軌，穎漢產品的高功能表現保證能滿足您對於產能及精度的要求。

穩重的斜床結構，提升除屑效果

- 米漢納鑄鐵，經應力消除處理，確保結構長久不變形。
- 底座安裝高精密線性滑軌，提供高速位移，適合高速加工。
- 尾座軌道為硬軌式。



YTL 101000



無懈可擊之機器性能



油壓三爪夾頭

- 油壓三爪夾頭為標準配件。
- 夾頭尺寸依機型而有所不同。



高品質聯軸器

- 進給軸採用伺服馬達直接驅動，並經由聯軸器傳動，保證進給軸移動順暢，精準。



油壓尾座

- 尾座心軸移動採用油壓動力驅動，使定位更方便。
- 整體尾座移動可利用手動方式或程式控制。



鏈條式鐵屑輸送機

- 快速、高效率的鐵屑輸送機，於機器加工中可隨時將鐵屑輸送至機台外之集屑桶，以保持機內之清潔。



工件捕捉器(選配)

- 工件加工完成後，可利用工件捕捉器接料，使收料更方便，更有效率。



自動棒材送料機(選配)

- 加裝自動棒材送料機，以達到更自動化的加工作業。
- 多種送料機規格供選擇，以因應客戶之各種棒材尺寸。



刀具補正器(選配)

- 刀具補正器採用接觸式感應器，以量測刀具長度。
- 使用刀具補正器，可節省試切削時間。

C 軸功能 (選配)

- 主軸具有C軸功能，可執行輪廓加工。
- C軸功能主要應用於銑削，鑽孔及攻牙加工，提供多用途加工，且提升效率。
- 主軸定位精度可達20arc / sec。



A C軸編碼器
C軸裝有高解晰度之編碼器，使C軸定位精準。確保輪廓加工之高精度。

B C軸剎車
C軸採用碟式剎車，有效提升主軸定位之效率與精度。

動力刀塔 (選配)

動力刀塔配合主軸之C軸功能，適用於銑削、鑽孔、攻牙作業。

動力刀塔特性：

- 刀盤旋轉及定位採用特殊伺服馬達驅動，輕鬆展現快速換刀及精準定位。
- 刀座具有大扭力輸出，適合重切削。
- 重覆精度可達0.003mm。

精密主軸



主軸採用雙列滾柱軸承及斜角滾珠軸承。透過優異的軸承配置，當執行重車削時，主軸可承受更大的徑向及軸向負載。此外，更可確保主軸之最佳穩定性。

副主軸

(僅適用於 YTL 101000)

背面加工

此系列機型具有副主軸，使機器可執行工件之背面加工，有效節省工件二次裝夾之時間及降低加工精度誤差。

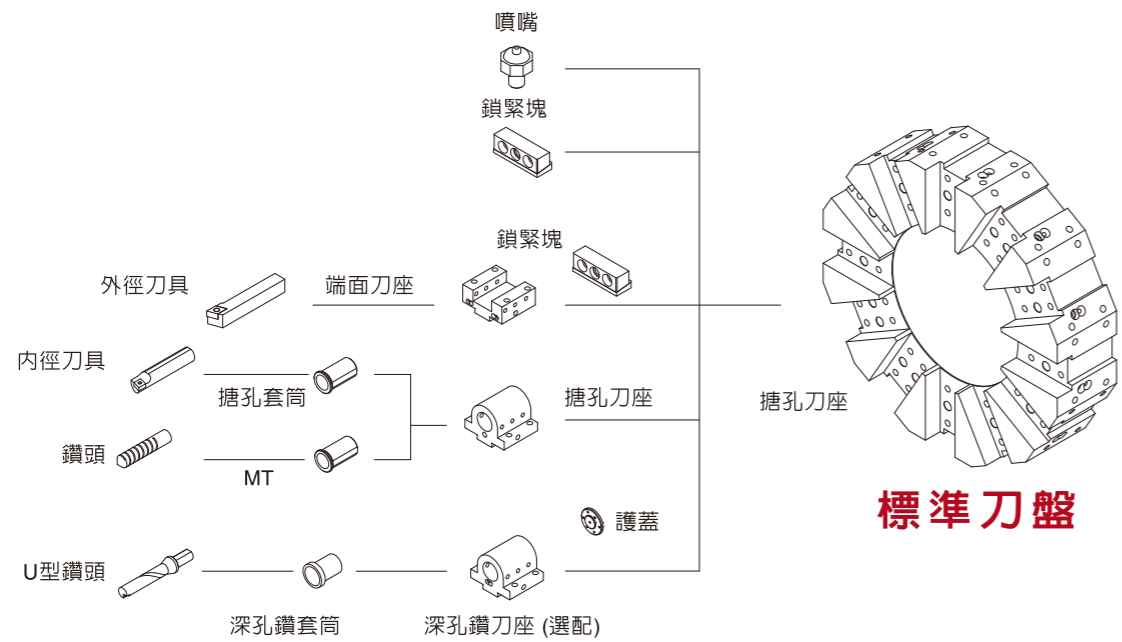
Y 軸

(僅適用於 YTL 101000)

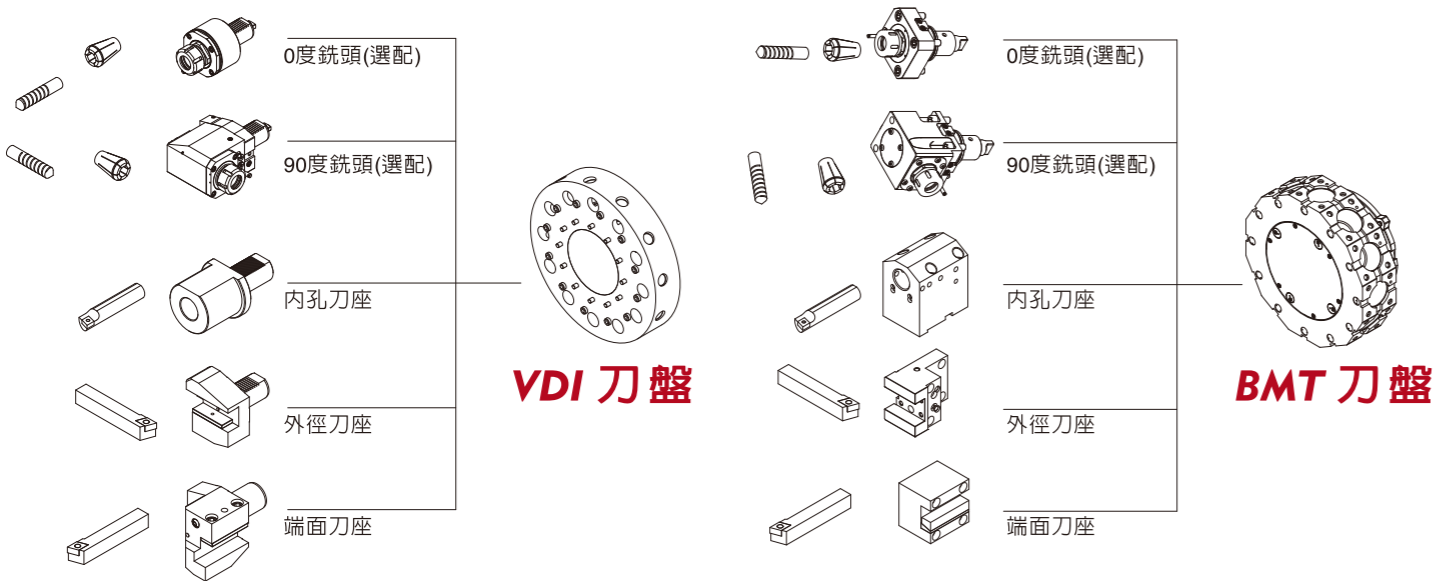
- Y軸可提升機器之加工能力。
- Y軸行程+50 ~ -50mm。



各種選購配件



標準刀盤

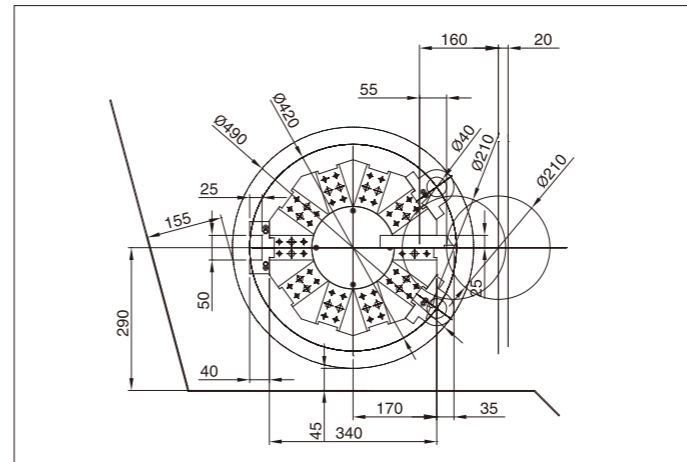


VDI 刀盤

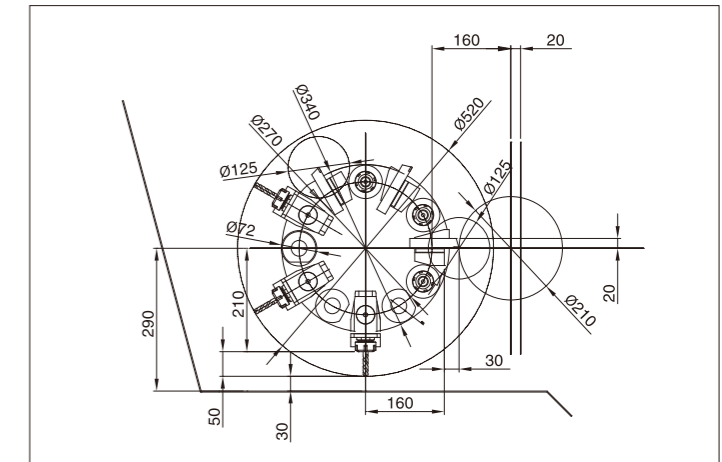
BMT 刀盤

刀具干涉圖

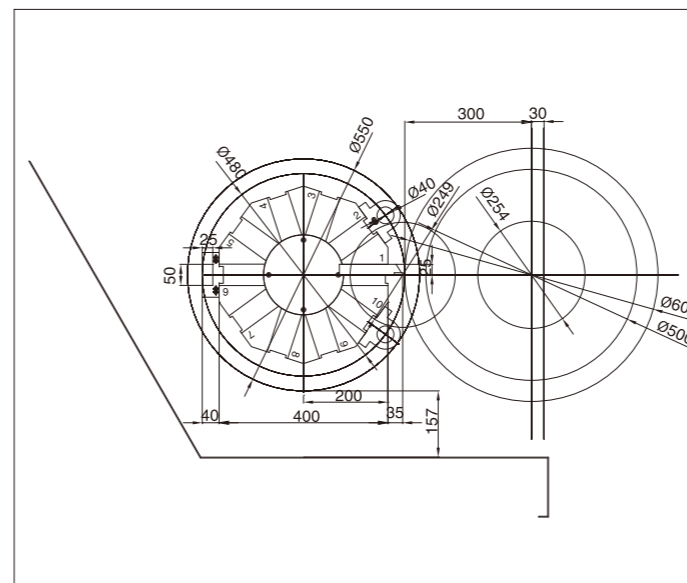
YTL8540 10T 25mm



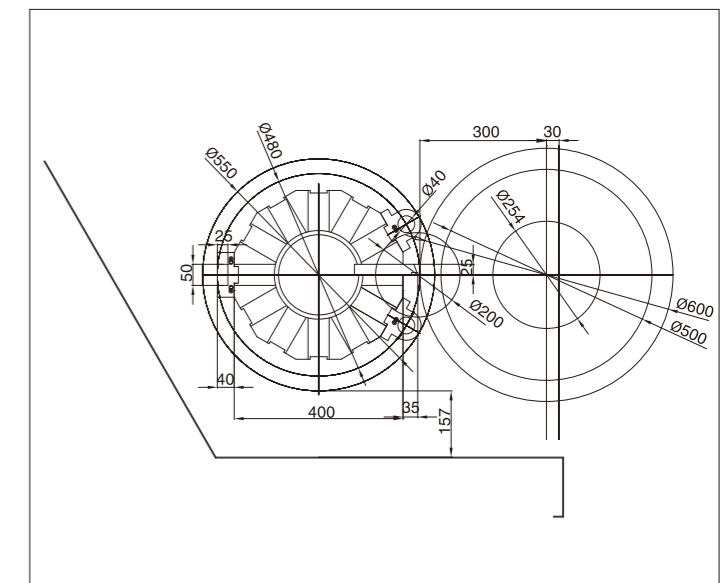
YTL8540 VDI30 12T 20mm



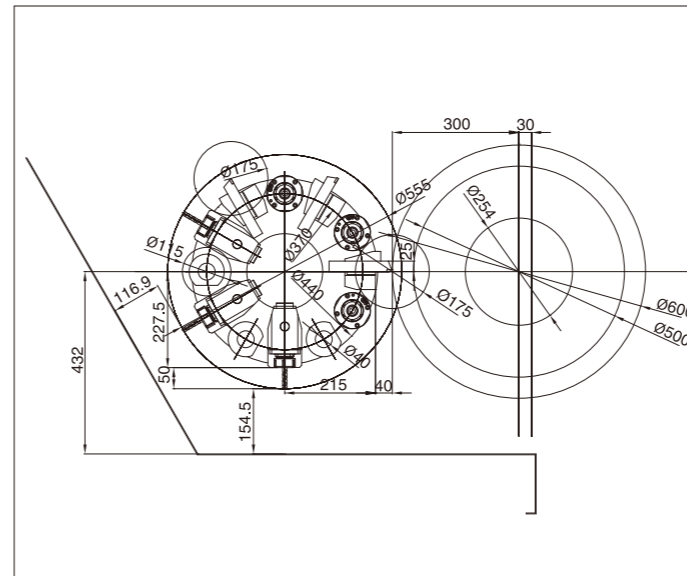
YTL101000 10T 25mm



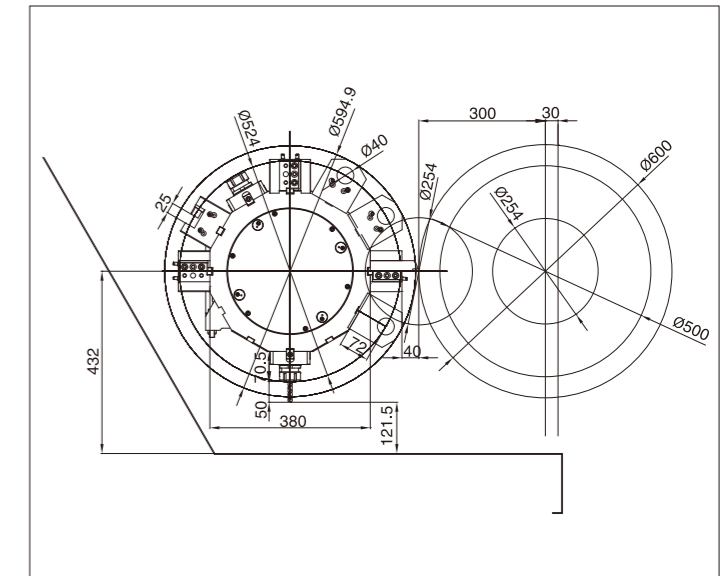
YTL101000 12T 25mm



YTL101000 VDI40 12T 25mm

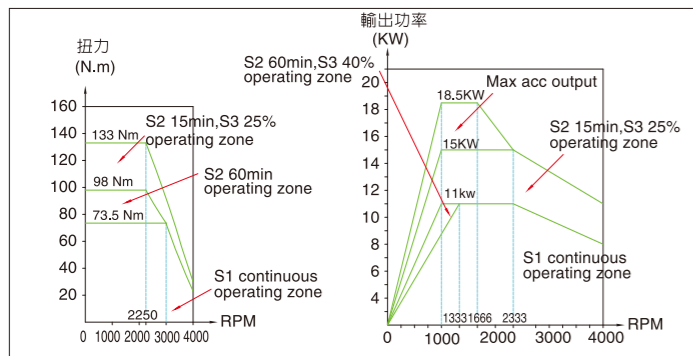


YTL101000 BMT65 12T 25mm

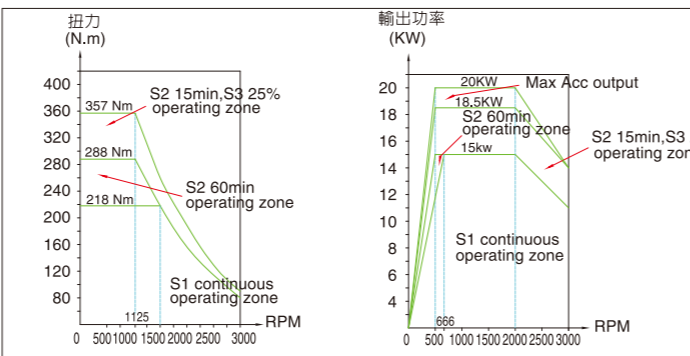


扭力圖

11/15kw (FANUC i12)



15/18.5kw (FANUC P30)



加工尺寸

	工作台	單位	YTL 8540(M)	YTL 101000(M)
旋徑	床面旋徑	mm	Ø400	Ø600
	鞍架斜度		45°	30°
	過滑座蓋直徑	mm	Ø320	Ø600
	最大可加工直徑	mm	Ø320	Ø600
	最大可加工長度	mm	540 / 400	950 / 800
主軸	主軸馬達規格 (cont./15 min)	KW (HP)	11 / 15 (20)	15 / 18.5 (25)
	主軸轉速範圍	rpm	4500 / 4000	3000
	主軸鼻端		ASA A2-6	ASA A2-8
	夾頭尺寸	inch	8	10
	主軸通孔徑	mm	Ø62 / Ø79 (選配)	Ø90
	銑削軸馬達 (選配)	KW (HP)	2.2 / 3.7 (5)	3.7 / 5.5 (7)
	銑削軸轉速 (選配)		A / 6000 R / 5000	A / 6000 R / 5000
	主軸前軸承孔	mm	100 / 110	130
	軸內孔錐度 (Quill Taper)		1 / 20	1 / 20
	拉管通孔	mm	Ø52 / Ø65 (選配)	Ø78
副主軸 (選配)	主軸馬達規格 (cont./15 min)	KW (HP)	-	5.5 / 7.5 (10)
	主軸轉速範圍	rpm	-	6000
	主軸鼻端		-	ASA A2-5
	夾頭尺寸	inch	-	6
	主軸通孔徑	mm	-	Ø56
	主軸前軸承孔	mm	-	90
	拉管通孔	mm	-	42
進給軸	Z 軸行程	mm	540 (M) 400	1000 (800 副主軸)
	X 軸行程	mm	185	320
	Y 軸行程 (選配)	mm	-	±50
	Z 軸馬達規格	KW (HP)	1.8 (2.4)	2.5 (3.3)
	X 軸馬達規格	KW (HP)	1.8 (2.4) (含煞車)	2.5 (3.3) (含煞車)
	Y 軸馬達規格 (選配)	KW (HP)	-	2.5 (3.3) (含煞車)
	B 軸馬達規格 (選配)	KW (HP)	-	2.5 (3.3)
	Z 軸快速進給	m/min	30	30
	X 軸快速進給	m/min	30	30
	Y 軸快速進給 (選配)	m/min	-	30
	B 軸快速進給 (選配)	m/min	-	20
	Z 軸滾珠導螺桿	mm	Ø32	Ø40
	X 軸滾珠導螺桿	mm	Ø32	Ø40
	Y 軸滾珠導螺桿 (選配)	mm	-	Ø40
	滾珠導螺桿螺距	mm	10	10
軌道型式		線軌	線軌	
刀塔	刀塔形式		Hydraulic / VDI 30	Hydraulic / VDI40 / BMT65
	刀具數目		10 / 12	10 / 12 / 12
	標準外徑刀尺寸	mm	25 / 20	25
	內徑刀尺寸	mm	Ø40 / Ø32	Ø40
尾座	尾座心軸直徑	mm	Ø65	Ø90
	尾座心軸行程	mm	90	125
	尾座本體行程	mm	410	675
	心軸套筒錐度	mm	MT4	MT5
其他	總電力需求	kva	20	30
	冷卻水量	liters	200	200
	冷卻出水量	l / min	20	20
	冷卻水出水壓力	kg / cm ²	2/5 (選配)	2/5 (選配)
	機器總高度	mm	1952	2296
	佔地面積	mm	3354 x 1696	4645 x 2565
	機器重量	kg (lbs)	4000 (8818)	5600 (12345)

* 以上規格僅供參考，本公司保留修改規格的權力，恕不另行通知。

* M: 具C軸功能和配備動力刀塔 (選購)



標準配備

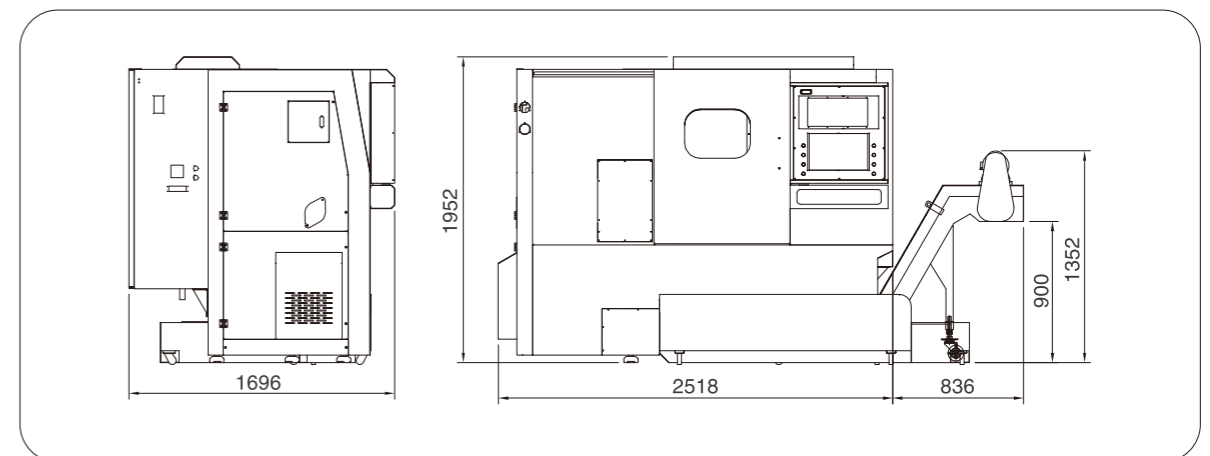
- 全罩式鈹金
- 中央自動潤滑系統
- 工具及工具箱
- 工作燈
- 三色警示燈
- 清洗噴槍
- 氣槍
- 冷卻液水箱
- X / Z 滑道伸縮護蓋
- 水平調整塊及螺絲
- 電氣箱熱交換器
- 自動斷電功能
- 機械、電氣、操作說明書
- 可程式尾座(YTL 101000)
- 鏈條式鐵屑輸送機

選購配件

- 刀具補正器
- 主軸夾頭開閉自動偵測
- 油霧吸收器
- 可程式尾座(YTL 8540)
- 工件捕捉器
- 自動送料機
- 變壓器
- 油水分離機
- 刀塔銑刀功能
- Y軸功能 (YTL 101000)
- 副主軸 (YTL 101000)

機器尺寸圖

YTL 8540



YTL 101000

