

Hannsa
Precision

立式加工中心機

品質保證

穎漢保證每一台機器品質都將徹底達到客戶的要求。穎漢機器是由一群專業技術人員精心打造而成。此外，每一台機器均歷經嚴格的檢驗與測試，以達到最高的品質標準。

Hannsa
Precision

穎漢科技股份有限公司

台南市永康區環工路46號

Tel: +886 6 2335611 Fax: +886 6 2335711

E-mail: sales@hannsa.tw Website: www.hannsa.tw

線軌系列

YL Series



ISO-9001



Group

小型高速精密加工系列

2 線軌底座

產業高速精密加工系列

X, Y, Z 軸行程 :

1020 x 600 x 610 mm

- 三軸滾柱式線性滑軌
- 10000 rpm 皮帶式主軸
- 主軸錐度BBT40
- 24刀刀臂式刀庫
- 全密閉式護罩

X, Y, Z 軸行程 :

850 x 510 x 530 mm

- 三軸滾柱式線性滑軌
- 10000 rpm 皮帶式主軸
- 主軸錐度BBT40
- 24刀刀庫
- 全密閉式護罩

▲ YL 850-B

▲ YL 1000-B

高速精密加工系列

大型高速精密加工系列

4 線軌底座



▲ YL 1200-A
YL 1400-A

X, Y, Z 軸行程 :

1200 x 650 x 610 mm (YL1200-A)

1400 x 650 x 610 mm (YL1400-A)

- 底座為4線軌構造
- 三軸滾柱式線性滑軌
- 10000 rpm 皮帶式主軸
- 主軸錐度BBT40
- 24刀刀臂式刀庫
- 全密閉式護罩
- Y軸行程700mm(選配)



▲ YL 1600-A / YL 1690-A
YL 1800-A / YL 1890-A
YL 2000-A / YL 2090-A

- 底座為4線軌構造
- 三軸滾柱式線性滑軌
- 24刀刀臂式刀庫
- 全密閉式護罩

X, Y, Z 軸行程 :

1600 x 650 x 645 mm (YL1600-A)

1800 x 650 x 645 mm (YL1800-A)

2000 x 650 x 645 mm (YL2000-A)

- 10000 rpm皮帶式主軸
- 主軸錐度BBT40
- Y軸行程700mm(選配)

X, Y, Z 軸行程 :

1650 x 900 x 900 mm (YL1690-A)

1850 x 900 x 900 mm (YL1890-A)

2050 x 900 x 900 mm (YL2090-A)

- 8000 rpm皮帶式主軸
- 主軸錐度BT50

YL 系列 高產能APC系列

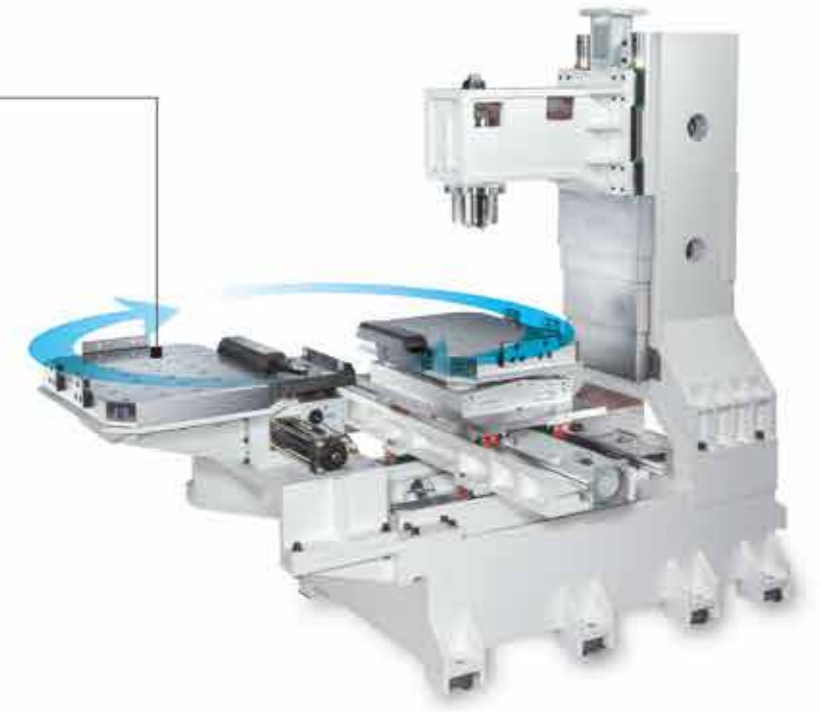
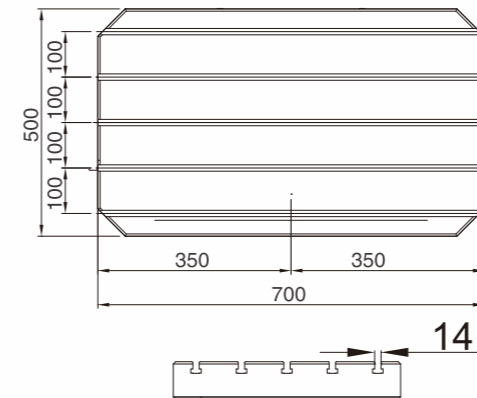
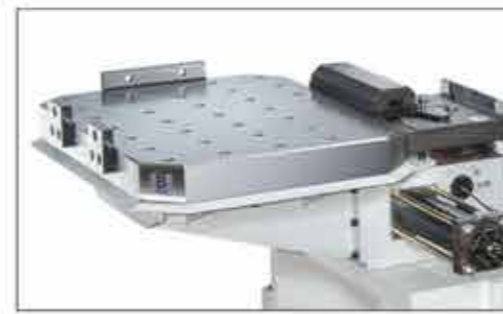
高速加工中心機附自動交換工作台
大量生產之首選機種！



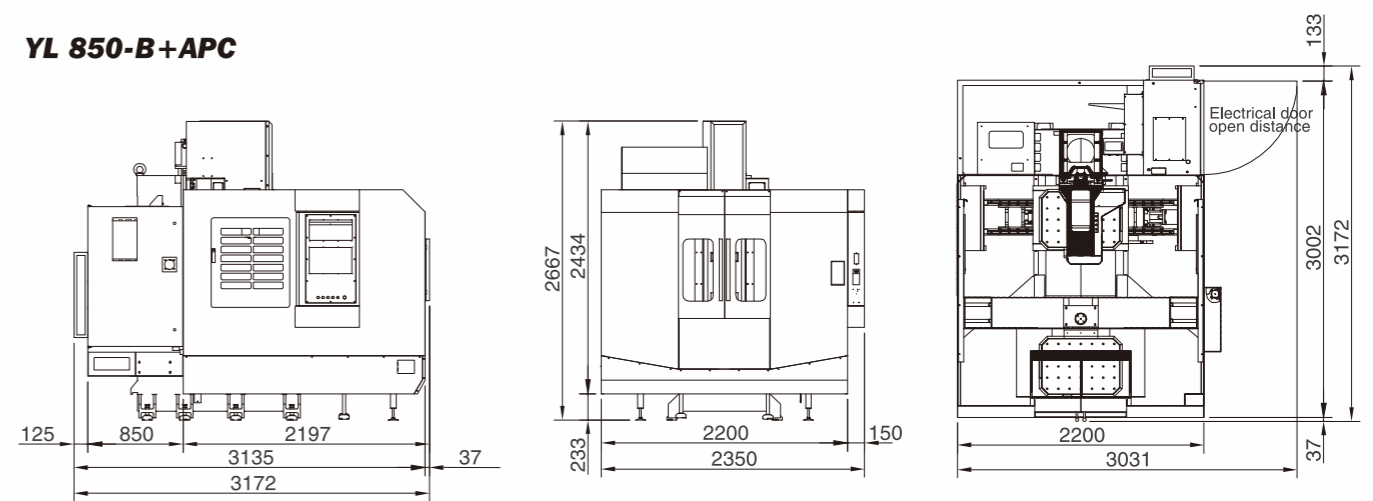
X, Y, Z 軸行程：
850 x 500 x 530 mm
(YL 850-B+APC)

- 三軸滾柱式線性滑軌
- 10000 rpm 皮帶式主軸
- 主軸錐度BBT40
- 24刀刀臂式刀庫
- 全密閉式護罩

▲ YL 850-B+APC



YL 850-B+APC

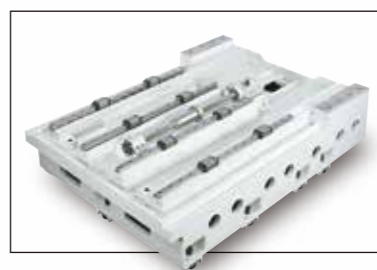


完美打造的機械結構



▲ 強化主軸頭結構設計

主軸頭擁有高剛性特性，以確保切削時之獨特穩定性。



◀ 4線軌底座

底座為箱形結構體，裝有線性滑軌，使本機具有卓越的耐重負荷能力，並且有效提升進給速度與定位精度。

▶ 特殊設計的立柱 穩重!高剛性!

- 穎漢加工中心機之立柱，均經過嚴謹的設計與分析，將結構剛性提升到最高境界。
- 立柱底部之加大設計，可大幅增加結構強度與剛性。特殊設計之立柱結構，在高速加工時，更能凸顯獨特的機器穩定性。



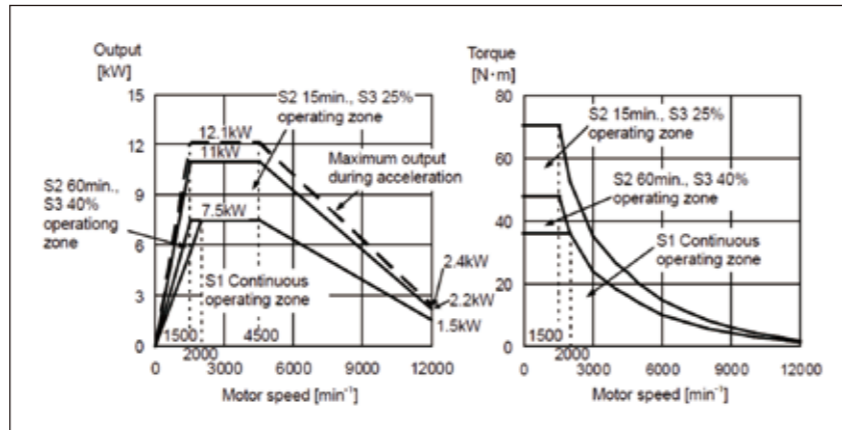
- 機器結構鑄件為米漢納鑄鐵，再經回火以消除內應力，確保最佳結構穩定性，無變形之慮。
- 底座上面裝置高精密線性滑軌，具有高速進給特性，使本機適用於高速加工。
- 立柱底部加大設計，可大幅提升結構強度。

主軸頭

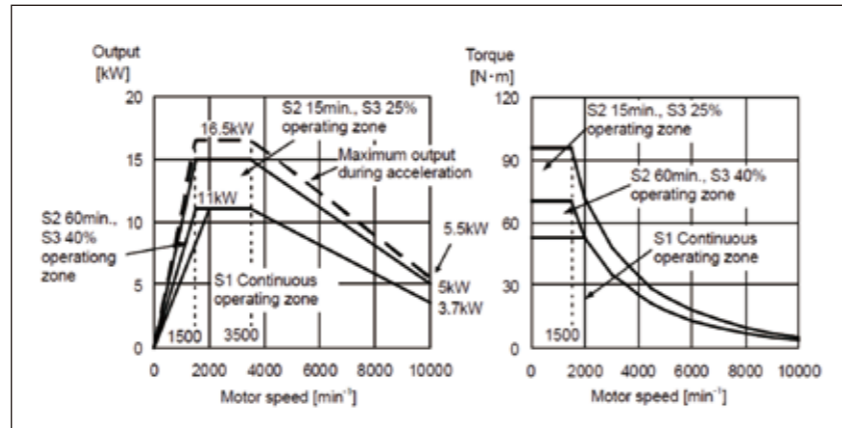
主軸頭擁有高剛性特性，以確保切削時之獨特穩定性。

主軸馬達扭力圖

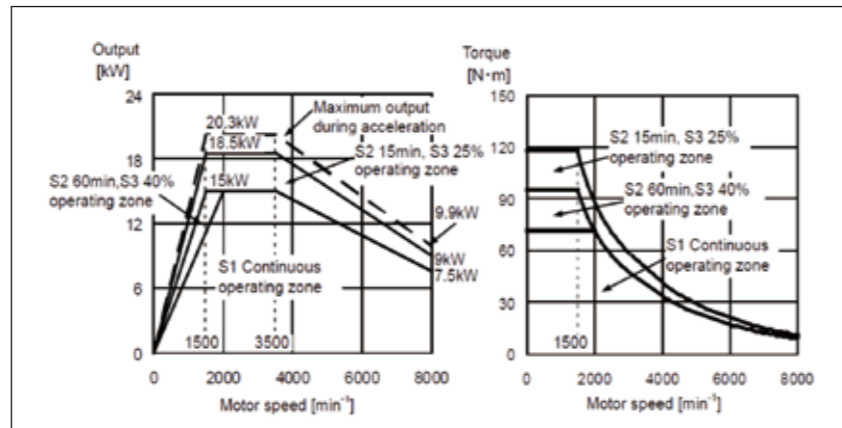
MODEL 7.5/11KW



MODEL 11/15KW



MODEL 15/18KW



▲ 皮帶式主軸(標準配備)

- 標準主軸轉速10,000 rpm。(BBT40)
- 選配主軸轉速12,000 rpm。(BBT40)
- 標準主軸轉速8,000 rpm。(BT50)
- 可選擇CAT及DIN主軸錐度。
- 主軸經動平衡校正，運轉極順暢。



▲ 直結式主軸(選配)

- 主軸轉速選擇12,000, 15,000 rpm。(BBT40)
- 主軸轉速選擇8,000, 10,000 rpm。(BT50)
- 可選擇CAT及DIN主軸錐度。
- 主軸經動平衡校正，運轉極順暢。



A 後沖裝置(選配)

後沖裝置具有強勁的沖屑能力。

B 第4軸旋轉工作台(選配)

- 具有高剛性的第4軸旋轉工作台，展現優異的定位精度與重覆精度。
- 最小分度精度0.001°。

C 清洗噴槍

清洗噴槍用於消除工件及機器上之切屑。

D 油水分離機(選配)

圓盤式油水分離機可將切削液上面之浮油刮除，避免切削液變質及惡臭。

E 氣槍

氣槍可應用於消除工件上面之切屑。

F 電氣箱冷氣機(選配)

電氣箱冷氣機提供電氣箱優異的冷卻效果，以延長電氣零組件之使用壽命。



主軸油溫冷卻器

主軸油溫冷卻器使主軸在長時間運轉，也能維持在常溫狀態。隨時確保主軸之高精度。



鏈條式鐵屑輸送機(選配)



螺旋排屑裝置

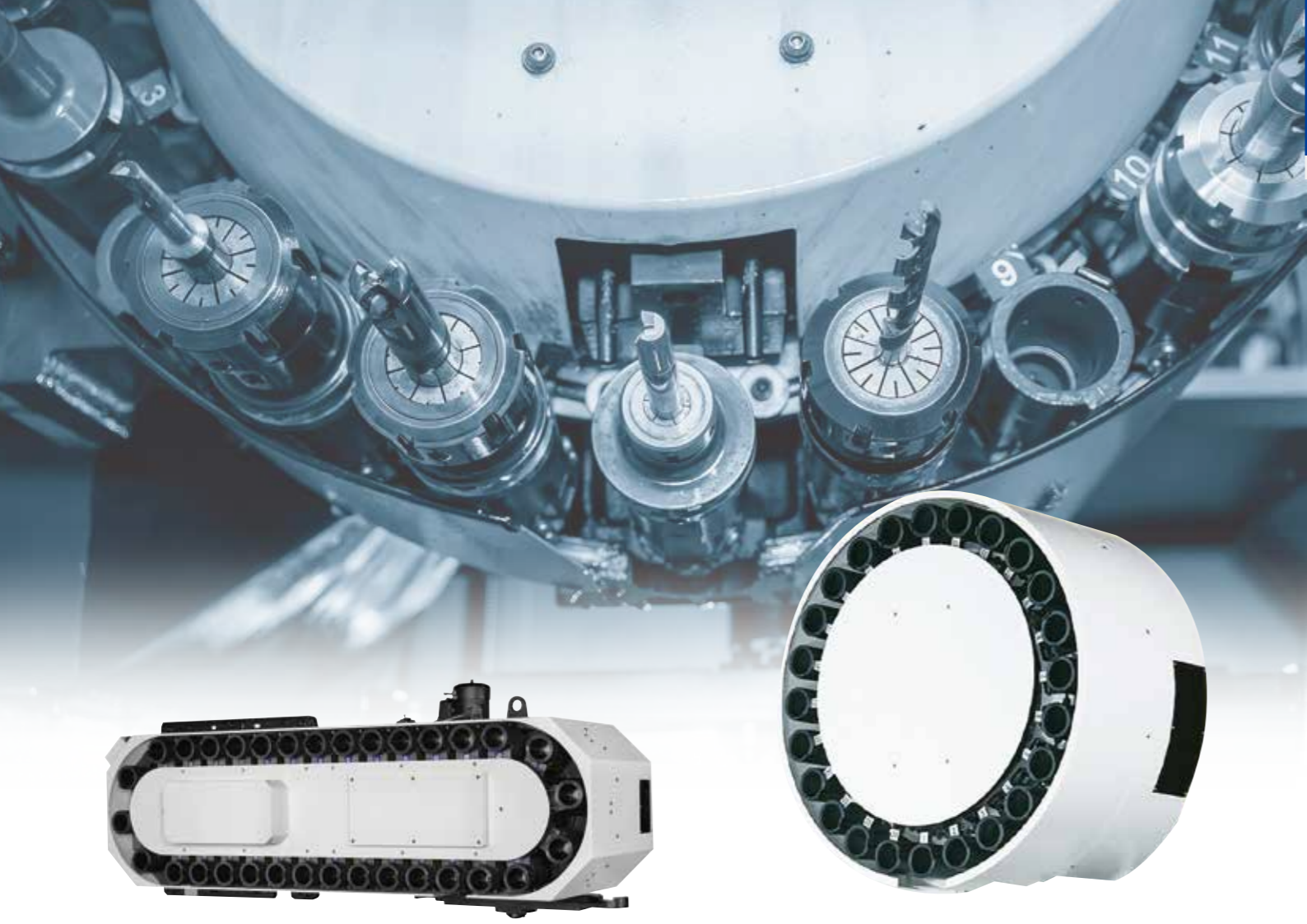
此螺旋排屑裝置可將切屑輸送至切屑輸機，使除屑更方便。



齒輪箱(YLA 選配)

搭配使用高性能的齒輪箱，於低速時提供大扭力輸出，適合重切削。

機器外觀尺寸圖



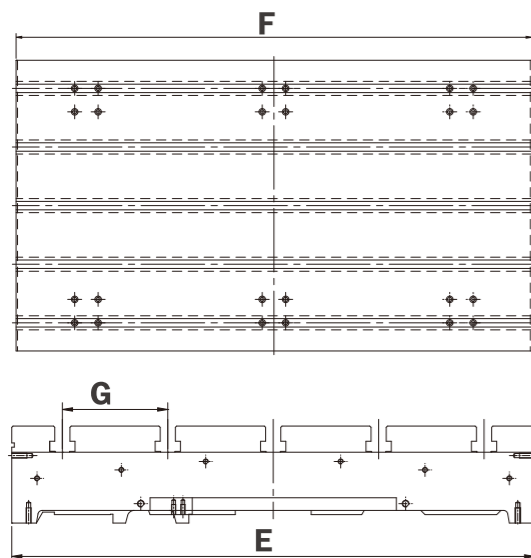
鍊條式刀庫(YLA 選配)

- 選刀方式為雙向，任意式選刀。
- 快速換刀可於3秒鐘完成(刀對刀)(60Hz)。

刀臂式刀庫

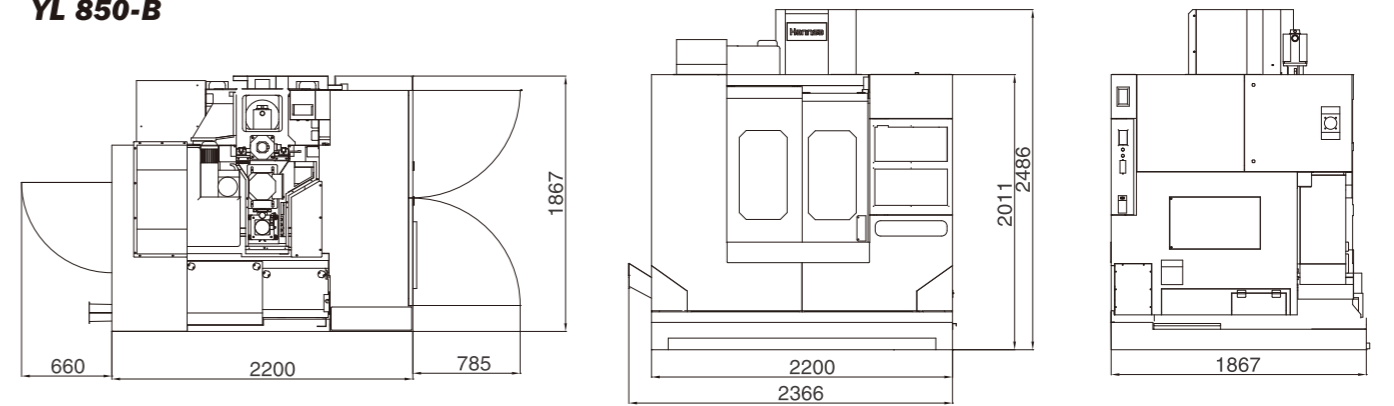
- 選刀方式為雙向，任意式選刀。
- 快速換刀只需2.5秒即可完成(刀對刀)(60Hz)(可選配30刀)。

加工區域圖

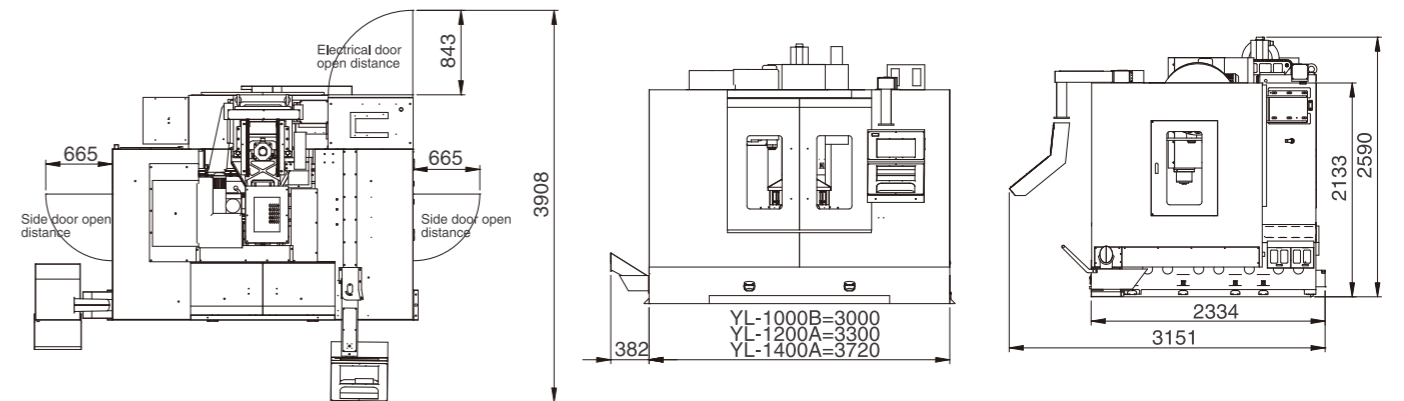


機型	E	F	G
YL 850-B	500	850	5 x 18 x 100
YL 1000-B	560	1100	5 x 18 x 115
YL 1200-A	620	1300	5 x 18 x 125
YL 1400-A	620	1400	5 x 18 x 125
YL 1600-A	620	1600	5 x 18 x 125
YL 1800-A	620	1800	5 x 18 x 125
YL 2000-A	620	2000	5 x 18 x 125
YL 1690-A	800	1600	5 x 22 x 150
YL 1890-A	800	1800	5 x 22 x 150
YL 2090-A	800	2000	5 x 22 x 150

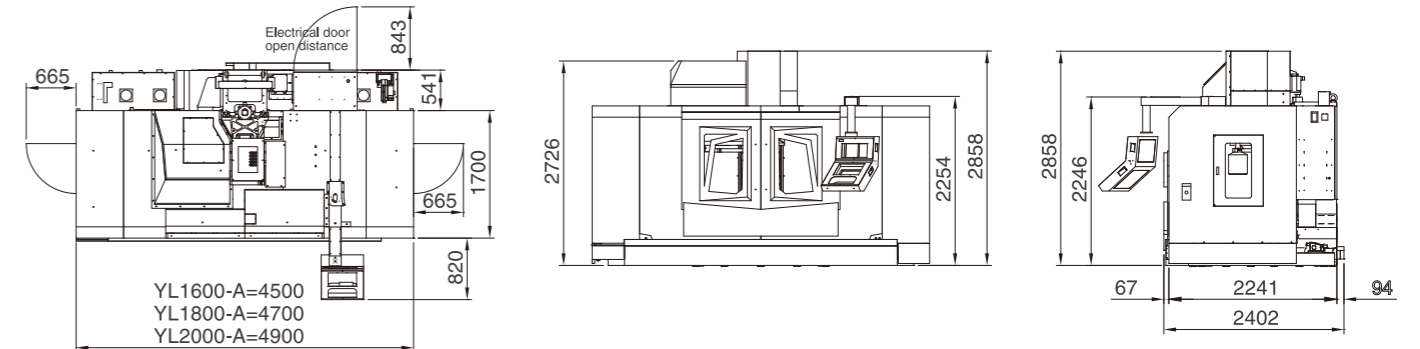
YL 850-B



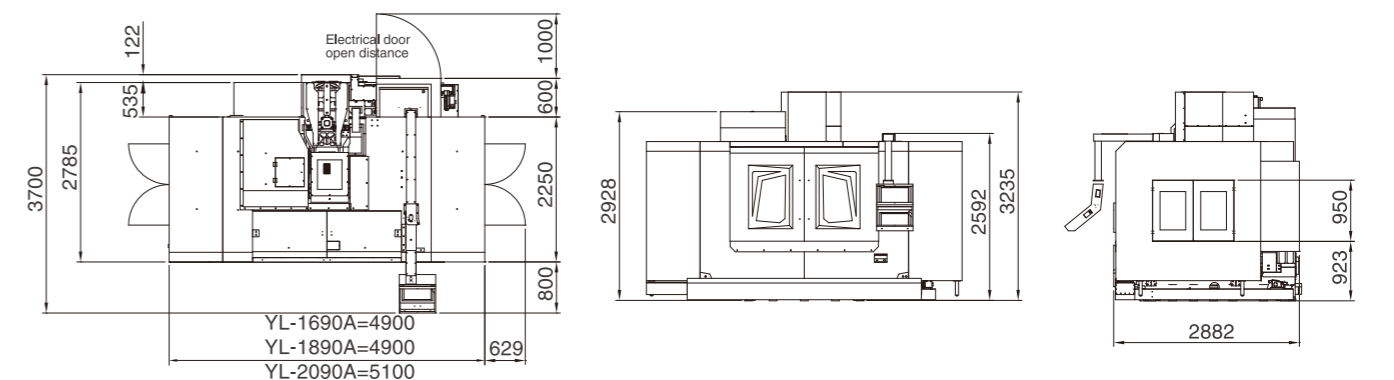
YL 1000-B / YL 1200-A / 1400-A



YL 1600-A / 1800-A / 2000-A



YL 1690-A / 1890-A / 2090-A



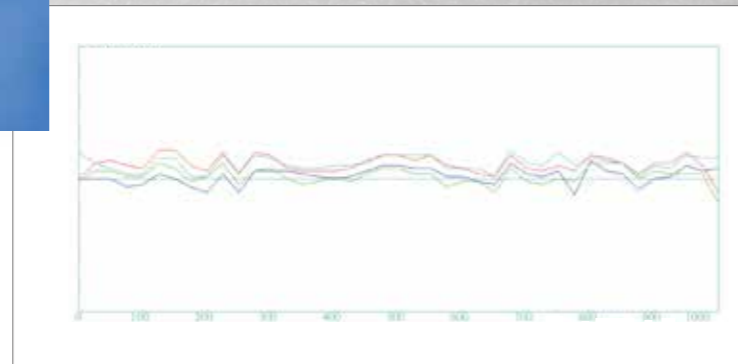
品質保證

穎漢保證每一台機器品質都將徹底達到客戶的要求。穎漢機器是由一群專業技術人員精心打造而成。此外，每一台機器均歷經嚴格的檢驗與測式，以達到最高的品質標準。



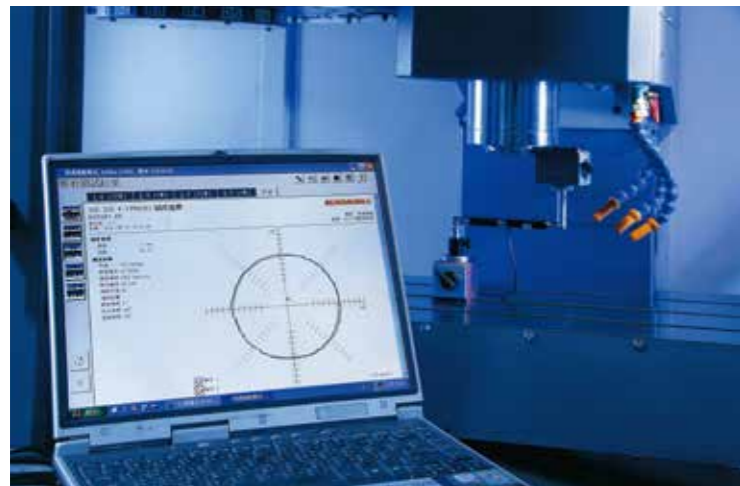
▲ 鐳射檢驗

本公司採用精密鐳射儀器檢驗三軸之精度。檢驗項目包括線性定位，定位精度，節距誤差及背隙等。透過鐳射檢驗以保證最佳定位精度與重覆精度。



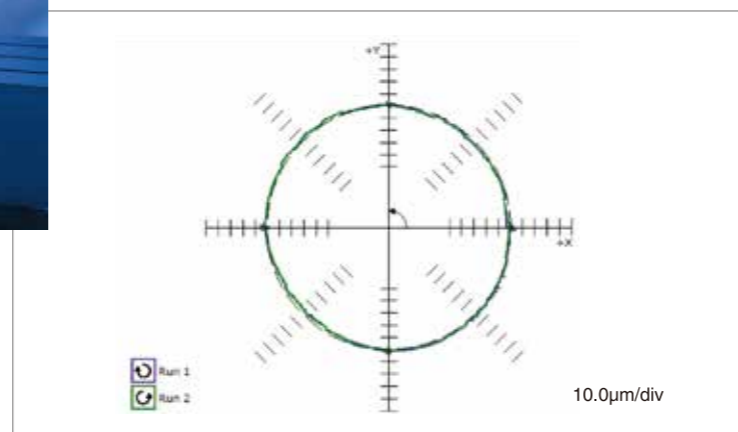
定位精度: ±0.005/300 mm

重覆精度: ±0.003 mm



◀ 循圓測試

採用循圓測試儀以檢驗伺服精度，靜態與動態幾何誤差。



加工尺寸

型號	單位	YL 850-B	YL 850-B + APC	YL 1000-B
工作台				
工作台尺寸	mm	850 x 500	700 x 500	1100 x 560
T型槽尺寸(槽數 x 寬數 x 間距)	mm	5 x 18 x 100	5 x 14 x 100	5 x 18 x 115
最大負載	kg	500	250 x 2	900
行程				
X 軸行程	mm	850	850	1020
Y 軸行程	mm	510	500	600
Z 軸行程	mm	530	530	610
主軸鼻端至工作台面距離	mm	100 - 630	80 - 610	150 - 760
主軸中心至立柱端面距離	mm	550	550	660
主軸				
主軸端孔斜度	type	BBT 40 / CAT 40 / DIN40	BBT 40 / CAT 40 / DIN40	BBT 40 / CAT 40 / DIN 40
主軸轉達	r.p.m.	10000	10000	10000
傳動	type	皮帶式	皮帶式	皮帶式
進給				
切削進給	mm/min	10000	10000	10000
快移速度 (X / Y / Z)	M/min	36 / 36 / 30	36 / 36 / 30	36 / 36 / 30
自動換刀裝置				
刀把直徑	mm	40	40	40
刀具儲存容量	set	24 / 30 (選配)	24 / 30 (選配)	24 / 30 (選配)
最大刀徑	mm	70	70	70
最大刀長	mm	250	250	300
最大刀重	kg	7	7	7
刀對刀換刀(60Hz)	sec	2.5	2.5	2.5
馬達				
主軸驅動馬達 (連續運轉 / 30分額定)	kw	FANUC (7.5/11) (15 HP)	FANUC (7.5/11) (15 HP)	FANUC (7.5 / 11) (15 HP)
伺服驅動馬達 X, Y, Z 軸	(kw / hp)	OiMF(10") (1.8/2.4) (1.8/2.4) (2.5/3.4)	OiMF(10") (1.8/2.4) (1.8/2.4) (2.5/3.4)	OiMF (10") (1.8/2.4) (1.8/2.4) (2.5/3.4)
機器佔地面積與重量				
佔地面積	mm	2200 x 1867 x 2486	3172 x 2350 x 2667	3000 x 2334 x 2590
機器淨重	kg	4100	5300	6300
氣壓	kg/cm ²	6	6	6
電源	kva	20	20	20

* 以上規格僅供參考，本公司保留修改規格的權力，恕不另行通知。

標準配備

- 全罩式鈹金
- 中央自動潤滑系統
- 工具及工具箱
- 工作燈
- 三色警示燈
- 主軸氣幕
- 主軸油冷裝置
- 清洗噴槍
- 空氣槍
- 螺旋排屑裝置
- 集屑車
- 冷卻液水箱
- X / Y / Z 軸滑道伸縮護蓋
- 水平調整塊及螺絲
- 線控手輪
- 電氣箱熱交換器
- 剛性攻牙
- 自動斷電功能
- 機械及電氣操作說明書
- 主軸環噴

加工尺寸

型號	單位	YL 1200-A	YL 1400-A	YL 1600-A	YL 1800-A	YL 2000-A	YL 1690-A	YL 1890-A	YL 2090-A
工作台									
工作台尺寸	mm	1300 x 620	1400 x 620	1600 x 620	1800 x 620	2000 x 620	1600 x 800	1800 x 800	2000 x 800
T型槽尺寸(槽數 x 寬數 x 間距)	mm	5 x 18 x 125	5 x 18 x 125	5 x 18 x 125	5 x 18 x 125	5 x 18 x 125	5 x 22 x 150	5 x 22 x 150	5 x 22 x 150
最大負載	kg	1000	1000	1200	1200	1200	1500	1500	1500
行程									
X軸行程	mm	1200	1400	1600	1800	2000	1650	1850	2050
Y軸行程	mm	650 / 選配 700	650 / 選配 700	650 / 選配 700	650 / 選配 700	650 / 選配 700	900	900	900
Z軸行程	mm	610	610	645	645	645	900	900	900
主軸鼻端至工作台面距離	mm	150 - 760	150 - 760	100 - 745	100 - 745	100 - 745	100 - 1000	100 - 1000	100 - 1000
主軸中心至立柱端面距離	mm	690	690	690	690	690	850	850	850
主軸									
主軸端孔斜度	type	BBT 40 / CAT 40 / DIN 40	BBT 40 / CAT 40 / DIN 40	BBT40 / CAT40 / DIN40	BBT40 / CAT40 / DIN40	BBT40 / CAT40 / DIN40	BT50 / CAT50 / DIN50	BT50 / CAT50 / DIN50	BT50 / CAT50 / DIN50
主軸轉速	r.p.m.	10000	10000	10000	10000	10000	8000	8000	8000
傳動	type	皮帶式	皮帶式	皮帶式	皮帶式	皮帶式	皮帶式	皮帶式	皮帶式
進給									
切削進給	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
快移速度 (X / Y / Z)	M/min	36 / 36 / 24	36 / 36 / 24	36 / 36 / 24	36 / 36 / 24	36 / 36 / 24	20 / 20 / 20	20 / 20 / 20	20 / 20 / 20
自動換刀裝置									
刀把直徑	mm	40	40	40	40	40	50	50	50
刀具儲存容量	set	24 / 30 (選配)	24 / 30 (選配)	24 / 30 (選配)	24 / 30 (選配)	24 / 30 (選配)	24 / 30 (選配)	24 / 30 (選配)	24 / 30 (選配)
最大刀徑	mm	70	70	70	70	70	125	125	125
最大刀長	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
最大刀重	kg	7	7	7	7	7	15	15	15
刀對刀換刀(60Hz)	sec	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	4	4	4
馬達									
主軸驅動馬達 (連續運轉 / 30分額定)	kw	FANUC (11 / 15) (20 HP)	FANUC (11 / 15) (20 HP)	FANUC (11 / 15) (20 HP)	FANUC (11 / 15) (20 HP)	FANUC (11 / 15) (20 HP)	FANUC (15 / 18.5) (25 HP)	FANUC (15 / 18.5) (25 HP)	FANUC (15 / 18.5) (25 HP)
伺服驅動馬達 X, Y, Z 軸	(kw / hp)	0iMF (10") (2.5/3.4) (2.5/3.4) (2.5/3.4)	0iMF (10") (2.5/3.4) (2.5/3.4) (2.5/3.4)	0iMF (10") (2.5/3.4) (2.5/3.4) (2.5/3.4)	0iMF (10") (2.5/3.4) (2.5/3.4) (2.5/3.4)	0iMF (10") (2.5/3.4) (2.5/3.4) (2.5/3.4)	0iMF (10") (3/4) (3/4) (3/4)	0iMF (10") (3/4) (3/4)(3/4)	0iMF (10") (3/4) (3/4)(3/4)
機器佔地面積與重量									
佔地面積	mm	3300 x 2334 x 2590	3720 x 2334 x 2590	4500 x 2241 x 2858	4700 x 2241 x 2858	4900 x 2241 x 2858	4900 x 2882 x 3235	4900 x 2882 x 3235	5100 x 2882 x 3235
機器淨重	kg	7600	8500	10000	10500	11000	14000	15000	16000
氣壓	kg/cm ²	6	6	6	6	6	8	8	8
電源	kva	25	25	25	25	25	30	30	30

* 以上規格僅供參考，本公司保留修改規格的權力，恕不另行通知。

標準配備

- 全罩式鈹金
- 中央自動潤滑系統
- 工具及工具箱
- 工作燈
- 三色警示燈
- 主軸氣幕
- 主軸油冷裝置
- 清洗噴槍
- 空氣槍
- 螺旋排屑裝置
- 集屑車
- 冷卻液水箱
- X / Y / Z 軸滑道伸縮護蓋
- 水平調整塊及螺絲

- 線控手輪
- 電氣箱熱交換器
- 剛性攻牙
- 自動斷電功能
- 機械及電氣操作說明書
- 主軸環噴

選擇配備

- 三菱控制器
- 西門子控制器
- 皮帶式12000轉主軸
- #40直結式12000 / 15000轉主軸
- #50直結式8000 / 10000 轉主軸
- 齒輪箱(YLA系列)
- 鏈條式鐵屑輸送機

- 後沖裝置
- 光學尺
- 濾罐式主軸中心出水 (30 Bar)
- 濾罐式主軸中心出水 (70 Bar)
- 電氣箱冷氣機
- 工件量測系統
- NC旋轉分度盤

- 第四軸接線介面
- 變壓器
- 機身後方美背鈹金
- 油水分離機
- 刀長量測系統